

针式云打印机
首次使用指南

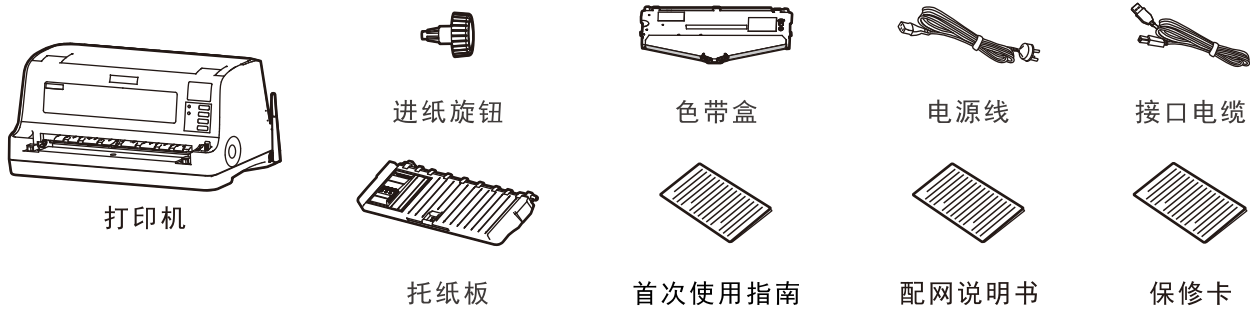
在安装和使用产品前，请仔细阅读本指南。
版本号S162201C01



首次安装视频

更详细的操作说明及产品信息请参考《用户手册》
手册可通过官方网站www.jolimark.com或咨询客服获取

1 开箱检查

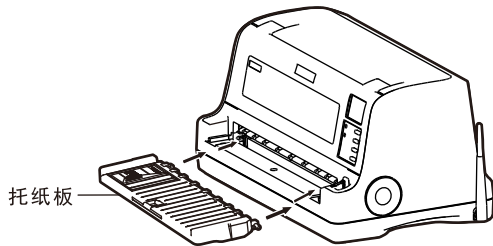


2 安装打印机

1、安装托纸板

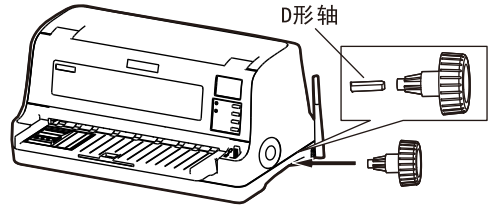
如右图所示，先将托纸板水平插入打印机前方方形槽位，再用力向前推进，直到卡紧。

注 拆卸托纸板：只需双手紧握托纸板两侧，水平拉出



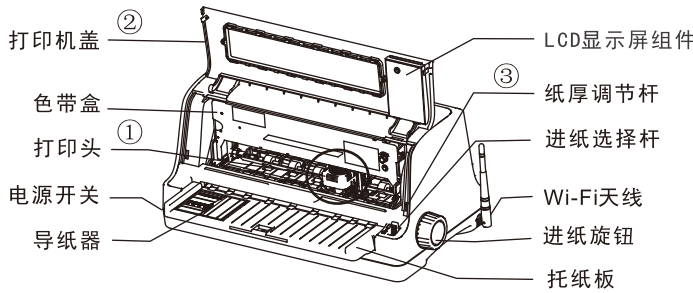
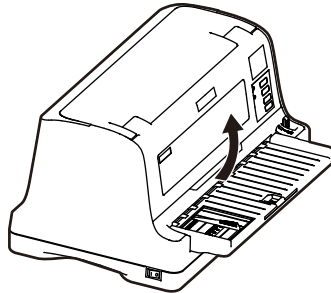
2、安装进纸旋钮

如右图所示，将进纸旋钮的开口对准打印机走纸轮轴上的D形轴插入。

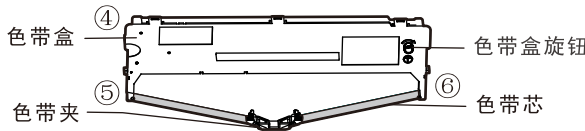


3、安装色带

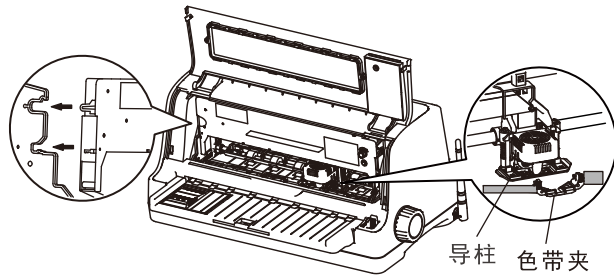
- ①确保打印头处于色带夹安装位置。
- ②用手将打印机盖向上翻起。



- ③将纸厚调节杆拨到“换色带”档位。
- ④取出色带盒，将有旋钮的一面朝向自己，按箭头方向旋转色带盒旋钮，绷紧色带芯，以便于安装。



- ⑤如下图所示，握住色带盒的中间握手位，使色带盒两边的卡扣对准打印机两侧的安装槽，稍用力向前推进，直到完全卡入到位。然后将色带夹上的两个圆孔对准色带导入架上的两个导柱，按压到位。

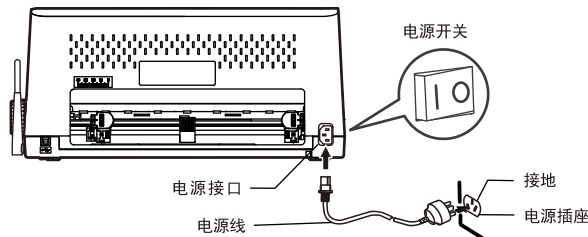


- ⑥确保色带芯无皱折，再按照色带盒上箭头方向，转动色带盒旋钮，绷紧色带芯。
- ⑦把打印头从一边到另一边反复滑动几次，以确保色带芯安装到位。
- ⑧色带盒安装好后，请将纸厚调节杆拨回原位和合上打印机盖。

注意 请勿在接通电源的状态下更换色带盒，打印机可能会突然启动，导致受伤。

3 连接打印机电源

- ①关闭打印机电源，确保关机状态。
- ②将电源线的一端插进打印机的电源接口。
- ③将电源线的另一端插进接地良好的电源插座。

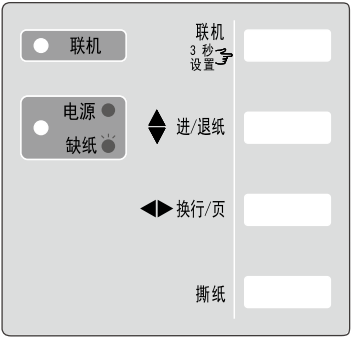


4 控制面板

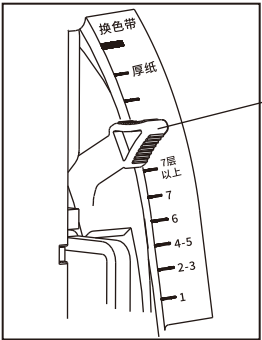
控制面板包含四个按键、两个指示灯和一块LCD显示屏（如右图所示）。

指示灯状态

指示灯	灭	亮	闪
电源/缺纸	打印机电源处于关闭状态	打印机电源接通	打印机缺纸状态或出现故障
联机	打印机处于脱机状态	打印机网络已连接	慢闪： 电源已接通，但未连接网络； 快闪： 正在尝试连接网络



5 纸厚调节拨杆



纸厚调节杆

调节档位	介质类型
换色带	
厚纸	<0.8mm
7层以上	7联以上
7	7联
6	6联
4~5	4~5联
2~3	2~3联
1	1联

注 为保证获得良好的打印质量及防止出现卡纸现象，请根据所用纸张情况，将纸厚调节杆设定到对应档位。

6 配网



云打印助手

①微信搜索“云打印助手”或扫描上方配网二维码，打开小程序。

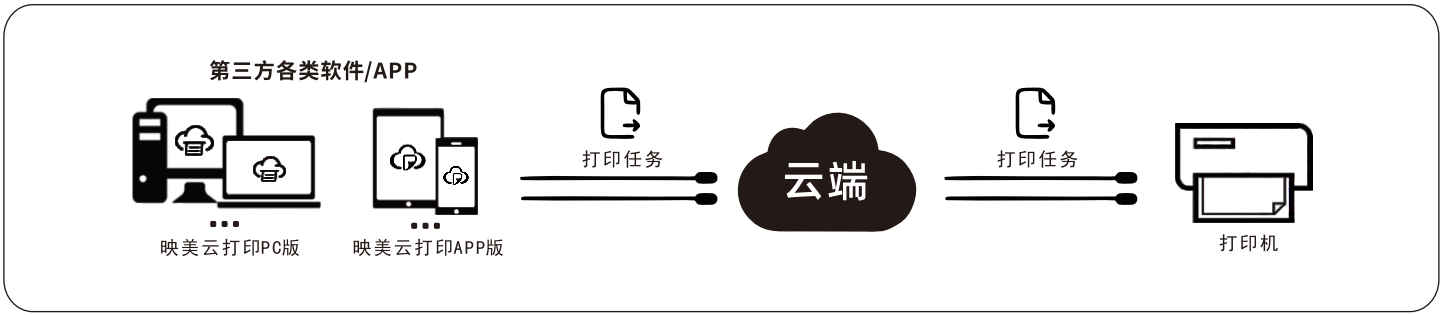


②选择需要配网的打印机，名称与打印机制造编号一致。



③点击“网络状态”，按小程序界面提示步骤完成Wi-Fi配网。待配网成功后网络灯常亮。

7 远程及共享打印



1.电脑端需要远程打印时,安装映美云打印PC版

①下载安装：访问映美官网www.jolimark.com“云打印”>“映美云打印PC版下载”进行下载安装。

②绑定打印机：点击“绑定打印机”，输入制造编号、校验码、打印机名称（自定义）后点击“绑定”，自动绑定打印机以及安装对应机型的云驱动。

③上述安装成功后，可使用各类第三方软件：进销存、ERP、SaaS软件、电商平台、办公软件等进行远程打印。



绑定打印机页面



PC版安装使用视频教程

2.手机/平板需要远程打印时,安装映美云打印APP版

①下载安装：扫描右方二维码进行下载安装。

②添加打印机：打开APP点击“添加设备”，扫描打印机铭牌二维码或选择“手动输入编码添加”点击“确定”完成添加打印机。

③上述安装成功后，可使用各类第三方APP（可自动调用或通过分享到映美云打印APP的方式）：微信、进销存、钉钉、QQ、WPS等办公软件进行远程打印。



iOS/安卓系统软件下载



APP版安装使用视频教程



添加打印机页面

附注

部件名称	有毒有害物质或元素					
	铅 (Pb)	汞 (Hg)	镉 (Cd)	六价铬 (Cr (VI))	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
塑料部件	○	○	○	○	○	○
金属部件	×	○	○	○	○	○
电源板	×	○	○	○	○	○
主板	×	○	○	○	○	○
色带盒	○	○	○	○	○	○
○表示该有毒有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在GB/T 26572标准规定的限量要求以下。 ×表示该有毒有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出GB/T 26572标准规定的限量要求。 ×的技术原因：以下情况之一，电子元器件含铅，或者快削钢中含有0.35wt%以下的铅，或者铜合金中含有4wt%以下的铅，或者铝中含有0.4wt%以下的铅。						

产品信息如有更改，恕不另行通知。除法律、法规另有规定外，本公司不承担任何由于使用本资料而造成的直接或间接损失的责任。本公司保留本资料最终解释权。

客户服务热线：400-930-8899
服务投诉电话：0750-6393153/6393353
制造商：新会江裕信息产业有限公司
地址：广东省江门市新会区今古洲经济开发区江裕路18号

法定工作日
08:30-12:00
13:00-17:30

